



Сварку соединяющих трубопроводов ПНД производить при монтаже на месте эксплуатации эл. сварными муфтами D90мм и D280мм.  
 Аппарат - Georg Fischer MSA 500  
 ROTHENBERGER ROWELD ROFUSE  
 O. M. ISA  
 ПРОТВА  
 230V

№	Наименование	Кол.	Примеч.
1	Корпус насосной станции $\phi 2200 \times 6000$	1	
2	Насос MVI 5206/PN16 3~	4	
3	Коллектор распределительный $\phi 280$ мм	1	
4	Коллектор распределительный $\phi 280$ мм	1	
5	Насос дренажный ТС 40/8	1	
6	Муфта электросварная D 90 мм	4	
7	Муфта электросварная D 280 мм	3	
8	Шкаф управления	1	

Технические характеристики  
 НС 80 6/85-В.1 ТУ 3631-001-59325387-2004

1	Производительность насосной станции, м <sup>3</sup> /ч	80
2	Напор, м	85
3	Тип насосов	MVI 5206/PN16 3~
4	Количество насосов	4
5	Масса насоса, кг	158
6	Фирма производитель насосов	WILLO, Германия
7	Мощность, кВт	15
8	Напряжение питания (50 Гц), В	400
9	Потр. ток при ном. мощности, А	26,5
10	Диаметр напорного трубопровода, мм	280
11	Масса насосной станции, кг	3200
12	Пульт управления: Взрывобезопасность	нет
	АВР	да
	Плавный пуск	да

1. Н14, н14,  $\pm \frac{IT14}{2}$   
 2. \*Размеры для справок

НС 188.000 СБ				Лист	Масштаб
Исполн.	Варочина	Лист	Масштаб	1:20	
Разработ.	Хайдин	Лист	Листов	1	
Проб.					
Т.контр.					
Н.контр.					
Утв.					
Копировал					
Формат					A1