



1. Каркас плиты изготовить из стали арматурной А III ГОСТ5781-75
2. Предельные отклонения по $\pm JT14/2$
3. Стержни каркаса собрать и сварить между собой.
Сварка ручная электродуговая ГОСТ 5264-80
4. Масса арматурных стержней - 143кг.

Изм./Лист	№ докум	Подп.	Дата	Плита железобетонная под корпус КНС диаметром 2000, 2200 и 2400мм	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.	Хайдин					4.100	1:20
Провер.	Курчатоб				Лист	Листов 1	
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.вер.	Курчатоб						" САМЭНВИРО "