



1. Каркас плиты изготовить из стали арматурной А III ГОСТ5781-75
2. Предельные отклонения по  $\pm JT14/2$
3. Стержни каркаса собрать и сварить между собой.  
Сварка ручная электродуговая ГОСТ 5264-80
4. Бетон марка в30
5. Масса арматурных стержней :  $\varnothing 16\text{мм} - 100$   
 $\varnothing 12\text{мм} - 14\text{кг}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плита железобетонная под КНС с диаметром корпуса 1200мм	Литера	Масса	Масштаб
								2500
Разраб.		Хайдин				Лист	Листов 1	
Провер.		Курчатоб						
Т.контр.								
Н.контр.								
Утвер.		Курчатоб				" САМЭНВИРО "		